

MADEFIBRA FIRE: PAINEL DE MDF FOGO RETARDANTE, COM TECNOLOGIA QUE EVITA E RETARDA A PROPAGAÇÃO DE CHAMAS

MaDeFibra FIRE é um MDF sem revestimento especialmente desenvolvido para mobiliário e revestimento de ambientes que precisam de atenção máxima em relação a incêndios.

Produzido a partir de eucalipto com resinas especiais totalmente atóxicas e inodoras, MaDeFibra Fire possui propriedades semelhantes às do MDF standard, podendo ser aplicado em revestimento de paredes, tetos, pisos e em móveis, em áreas internas e secas. É um produto com alta capacidade de usinagem, que pode ser rebaixado e torneado, e

que oferece várias possibilidades de acabamento, como revestimento, pintura e envernizamento, mantendo sua resistência às chamas.

As operações para sua utilização, como, por exemplo, cortes e rebaixos, são as mesmas conduzidas em painéis MDF standard, dispensando qualquer ação especial no manuseio.

Além de ter uma maior densidade, o MaDeFibra FIRE apresenta tingimento vermelho para identificação visual da propriedade de resistência às chamas, sendo estas as principais diferenças em relação aos painéis

de MDF utilizados normalmente no mercado.

MaDeFibra FIRE foi ensaiado no IPT - Instituto de Pesquisas Tecnológicas, além de ter sido avaliado e aprovado em testes conduzidos com marceneiros e indústria de móveis.

O painel atende às novas exigências legais do setor de construção civil e é fabricado com exclusividade no Brasil pela Duratex, a partir de florestas cultivadas pela empresa. Também possui a certificação internacional FSC, o que o caracteriza como um produto ecológico.

CLASSIFICAÇÃO E ÍNDICES

- Classificação II-A pela Instrução Técnica nº 10 do Corpo de Bombeiros do Estado de São Paulo (IT-10)
- Baixa propagação de chamas e emissão de fumaça
- IP - Índice de propagação de chama ≤ 25 (NBR 9442)
- DM - Densidade específica óptica máxima de fumaça ≤ 450 (ASTM E662)

DIMENSÕES DO PAINEL

DIMENSÕES	ESPESSURA
1840 x 2750 mm	18 mm (outras sob consulta)

RECOMENDAÇÕES DE USO E APLICAÇÃO

MaDeFibra Fire pode ser aplicado em revestimento de paredes, tetos, pisos e em móveis, em áreas internas e secas, em todos os tipos de ambientes, com destaque para aqueles que precisam de máxima atenção em caso de incêndios, como, por exemplo, teatros e cinemas, casas de espetáculos, escolas e universidades, hotéis e shoppings, prédios comerciais, entre outros.

SOBRE O PAINEL DE MDF

MDF é a sigla de Medium Density Fiberboard ou Painel de Fibras de Média Densidade, produzido pela Duratex com a marca MaDeFibra. Este painel é fabricado com fibras de madeira selecionadas de eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termofixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas. A Duratex oferece várias versões do MaDeFibra com e sem revestimento, entre elas o MaDeFibra Fire.

PROPRIEDADES FÍSICO-MECÂNICAS E HIDROSCÓPICAS – MADEFIBRA FIRE (NBR 15316-2: 2015)

MADEFIBRA FIRE			
VARIÁVEIS	CONCEITUAÇÃO	UNIDADE	VALORES (ESPESSURA 18 mm)
Resistência à tração perpendicular (mín.)	É a resistência que um corpo de prova oferece quando submetido a forças de tração de sentido contrário, aplicadas perpendicularmente às suas superfícies	N/mm ²	0,55
Resistência à flexão estática (mín.)	É a resistência que um corpo de prova, apoiado em suas extremidades, oferece quando sujeito a uma força aplicada em seu centro, até a ruptura	N/mm ²	20
Inchamento	É o incremento de espessura que um corpo de prova apresenta após imersão em água a 20°C +/- 1°C, durante 24 h, por +/- 15 minutos	%	12
Densidade (mín.)	É o quociente da relação entre massa e volume de um corpo de prova	Kg/m ³	700 a 800
Módulo de elasticidade (mín.)	Constante física que expressa o nível de rigidez do material, determinado durante regime elástico, no qual não há alteração de suas características originais	N/mm ²	2200
Teor de umidade	É a quantidade de água de um corpo de prova eliminada por secagem à temperatura de 105°C +/- 2°C, até atingir massa constante	%	4 a 11
Inchamento após ensaio cíclico	Incremento em espessura que um corpo de prova apresenta após ensaio de 21 dias, incluindo imersão em água, freezer e estufa	%	N/A
Tração perpendicular após ensaio cíclico	É a resistência à tração após ensaio de 21 dias, incluindo imersão em água, freezer e estufa	N/mm ²	N/A
Arranque de Parafuso - Face (mín.)	Resistência que um corpo de prova oferece quando submetido a forças de arranque de um parafuso fixado perpendicularmente em sua superfície	N	703
Arranque de Parafuso - Topo (mín.)	Resistência que um corpo de prova oferece quando submetido a forças de arranque de um parafuso fixado em seu topo	-	601

TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS

VARIÁVEIS	NORMA DE REFERÊNCIA	LIMITES (NBR 15316-2)	
		≤ 9 mm	> 9 mm
Espessura	NBR 15316-2: 2015	+/- 0,2 mm	+/- 0,3 mm
Comprimento e largura		+/- 5,0 mm	
Esquadro		Máximo 2,0 mm/m	
Retilinearidade		Máximo 1,5 mm/m	